



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Алтайский котельный завод Энергосервис»
656064, Алтайский край, г. Барнаул, ул. Гридасова 17.
тел. 8(3852) 99-33-39.
e-mail: altaiteplo02@mail.ru, denis_grossu22@mail.ru
web-site: www.zavod22.ru

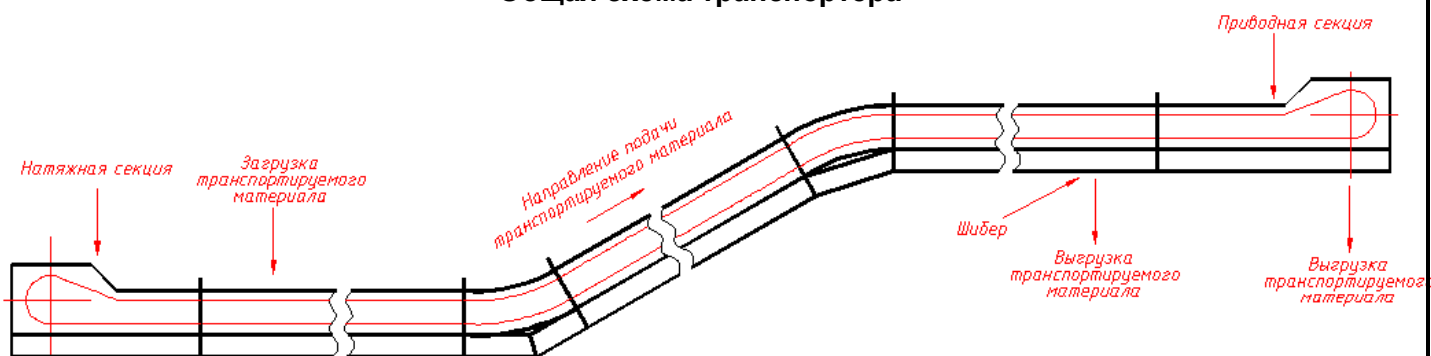
проектирование изготовление поставка монтаж пуско-наладка

Заготовка опросного листа для заказа транспортера скребкового ТС-2-30

Область применения
Объекты малой и средней теплоэнергетики.

Назначение
Транспортер скребковый ТС-2-30 с двумя тяговыми цепями и производительностью 30 т/ч (далее по тексту транспортер) предназначен для подачи угля в котельную и удаления шлака, золы за пределы котельной.

Общая схема транспортера



Описание работы транспортера

Транспортер представляет собой механизм непрерывного действия с двухрядной скребковой цепью, выполняющей функции тягового и несущего органа. Транспортируемый материал перемещается по секциям путем волочения.

Транспортер состоит из привода, натяжной, приводной, прямолинейных, поворотных секций, скребковой цепи. Путем изменения количества прямолинейных секций и применением поворотных секций имеется возможность создавать различную траекторию с углом перегиба 30°.

Привод состоит из электродвигателя ТУ 16-526.694-86, редуктора Ц2У-250-40.

Двигатель соединен с редуктором предохранительной муфтой.

Натяжная секция состоит из рамы, вала со звездочками, подшипниковых узлов в подвижных корпусах.

Приводная секция состоит из рамы, вала приводного со звездочкой, подшипниковых узлов в неподвижных корпусах.

Прямолинейная секция представляет собой короб с направляющими для цепей.

Поворотная секция - секция изогнутая на 30° по радиусу R=2200 мм.

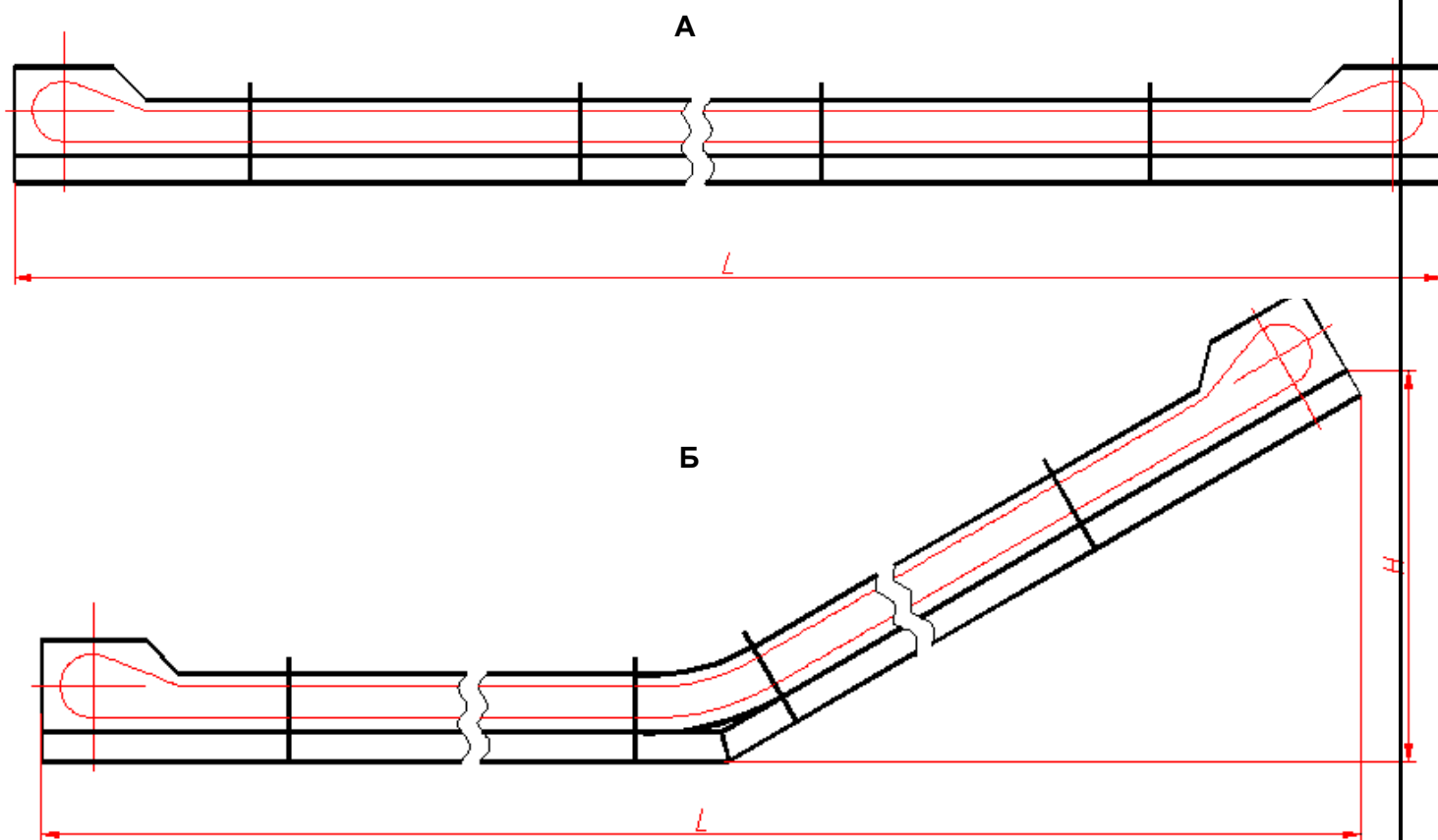
Скребковая цепь состоит из двух тяговых разборных цепей Р2-80-290 ГОСТ 589-85 с закрепленными между ними скребками. Для жесткости по длине транспортера снизу проложены два швеллера.

Общие технические характеристики

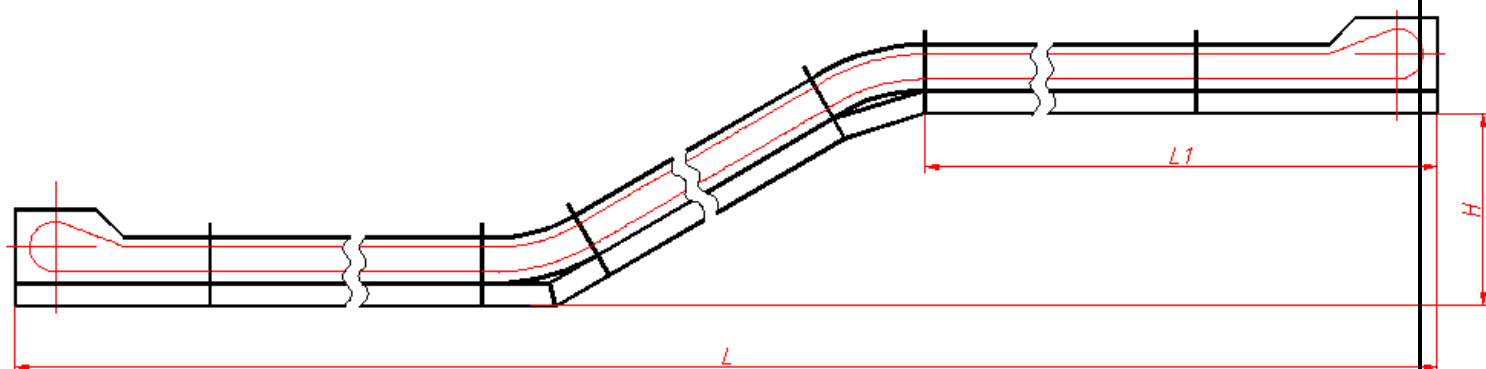
Наименование параметров и показателей.	Единица измерения	Величина показателя
Протяженность трассы	м	30*
Производительность, макс	т/ч	30
Скорость движения цепи	м/с	0,4
Максимальный размер куска угля	мм	100
Длина секции	мм	1000;1200;3000
Угол подъема	град	30
Шаг скребковой цепи	мм	320
Привод:		
Редуктор Ц2У-250-40 ГОСТ 16162-93	i	40
Двигатель ТУ 16.-26.694-86, мощность	кВт	7,5 ;11; 15
Частота вращения	об/мин	1000

*Протяженность и конфигурация трассы определяется согласно опросного листа, заполненного заказчиком.

1) Конфигурация трассы транспортера



В



3) Общие габаритные размеры транспортера

Общая длина транспортера **L**, м

Высота подъема транспортируемого материала **H** (для конфигураций трассы **Б** и **В**), м

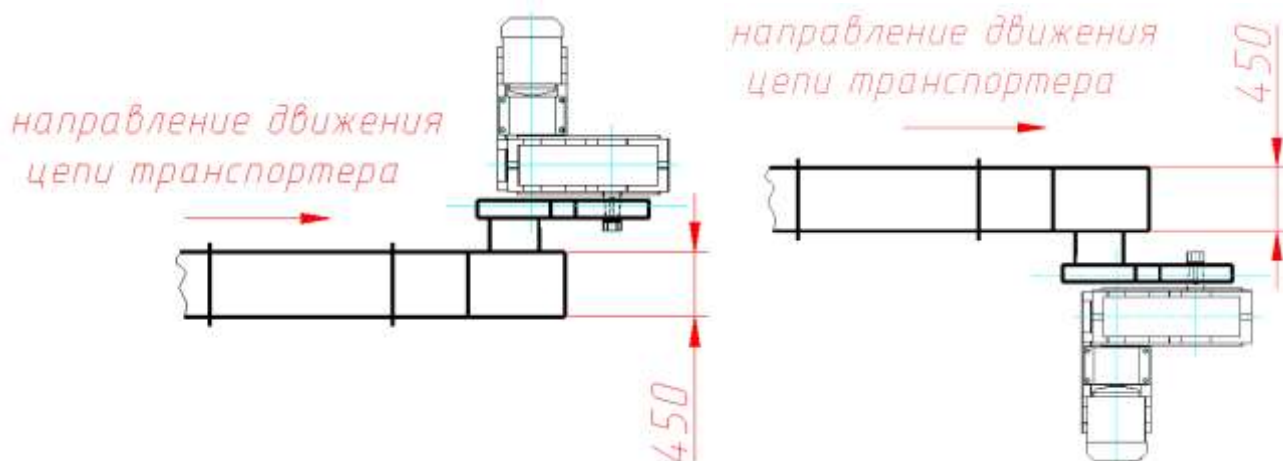
Длина прямого участка транспортера **L1** (для конфигурации трассы **В**), м

4) Расположение привода относительно приводной секции транспортера

(по ходу движения цепи)

Левое исполнение

Правое исполнение



5) Требуемая мощность привода транспортера

а) 7,5 кВт

б) 11 кВт

в) 15 кВт

6) Окружающая среда

а) Температура

б) Влажность

в) Пыль

д) Другое

7) Другие требования